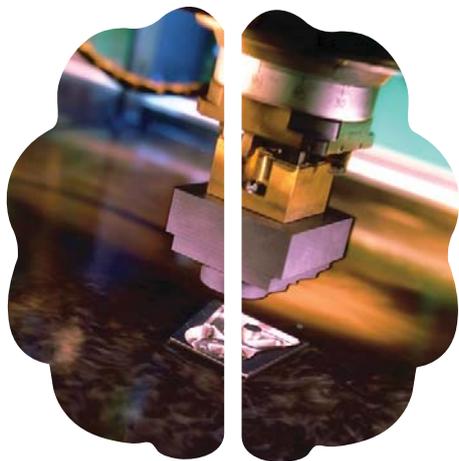




EDGE *i* SERIES

数控电火花机床





Hyper

TECHNOLOGIES

牧野家族的火花机和线切割机床均采用了Hyper技术，对加工进程有革命性的提高且能确保最理想的加工效率、表面光洁度和电极损耗及减少加工次数，让效率达到极限！

Hyper *i* 是为火花机和线切割操作人员量身定制的一款统一标准的现代化操作系统，能够让不同水平的操作人员更好的发挥出机床的性能，提高生产效率，并且让使用者更加深刻体验到它的人性化及简单化。

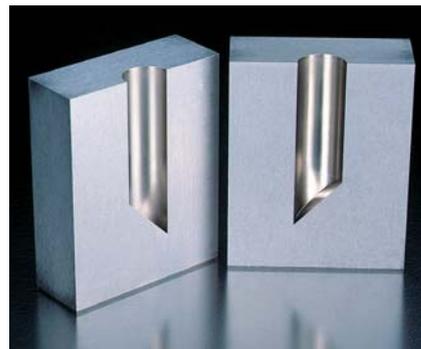
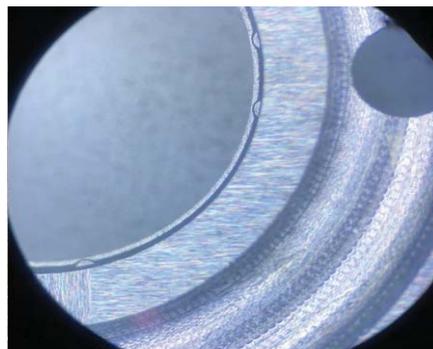
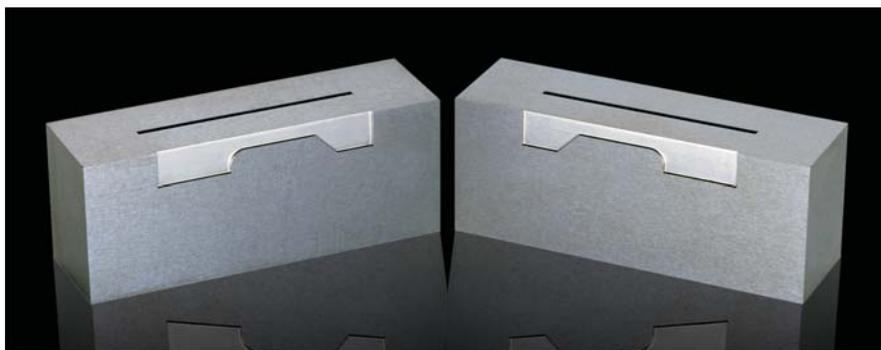
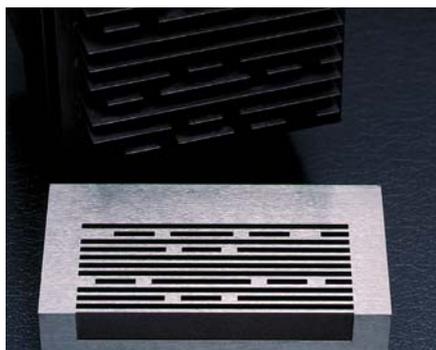
Hyper *i*

新一代一触摸屏控制器适用于火花机和线切割，让加工变得简单，仅需三步：准备、设置、开始！





Hyper *i* 控制器通过智能优化的界面，让所有操作人员都能最大化使用机床并获得最佳的加工结果，从而发挥机床的最高效率。





EDGE2*i*

行程 (X x Y x Z)	mm	300 x 250 x 250
台面尺寸 (W x D)	mm	500 x 350
最大电极重量	kg	50
最大工件重量	kg	500



EDGE 3i

行程 (X x Y x Z)	mm	450 x 300 x 320
台面尺寸 (W x D)	mm	600 x 450
最大电极重量	kg	50
最大工件重量	kg	800



*i*直观 | *i*智能 | *i*互动

牧野最新的Hyper *i* 控制器，具有创新的人机操作界面。能像智能手机和平板电脑一样，轻松缩放、点击和滑动，为操作员提供一种简单、自然、舒适的操作体验，从而提升效率。内置的电子手册，智能帮助功能和电子培训系统进一步增强了Hyper *i* 控制器界面的人性化。

任何仅具有基本机床操作知识的人都可以快速学会牧野Hyper *i* 控制器。操作员可以快速学习和感受Hyper *i* 所带来的强大技术与力量，他们中大多数都能在学习的第一天就加工出复杂的零件。Hyper *i* 带给您一种全新、舒适、高效、友好的用户体验。

1. 程序

2. 设置

3. 运行



手势控制是最自然的与机床互动的方式

缩小/放大

点击

滑动



Hyper *i* 控制器



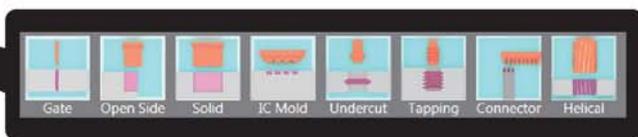
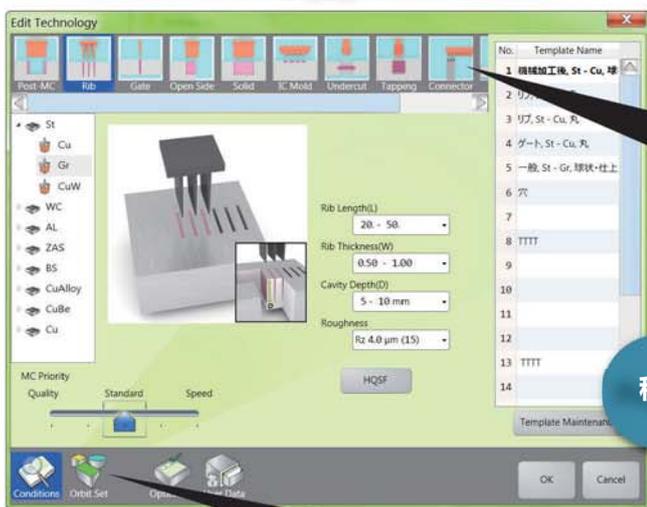
*i*直观 | *i*智能 | *i*互动

应用最新的智能手机和平板电脑接口技术，牧野的Hyper *i*技术为操作员提供了简单自然的操作方法。

轻松编程

可以在人机友好的图形屏幕上轻松创建加工程序

加工类型菜单



从菜单中选择加工形状，通过输入工件材质或电极材质等，自动选定合理的加工条件。

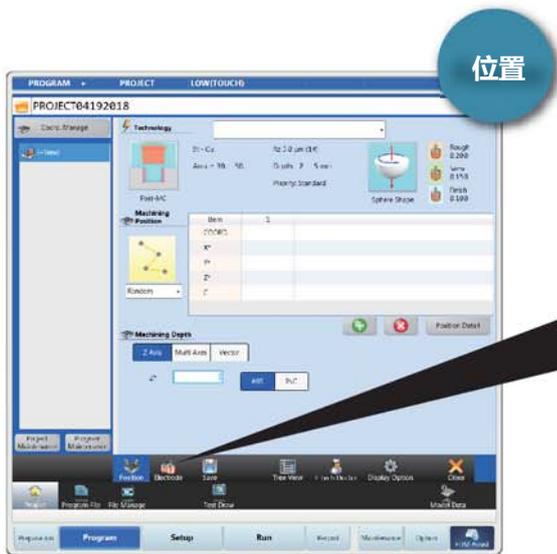
程序

摇动方式/电极减寸量

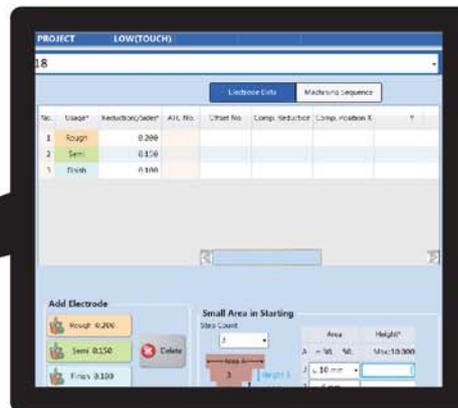
配备了圆形/矩形/3D球形共3种摇动模式。可以根据电极的形状去选择2D或3D摇动，使程序得到最优化。



摇动



加工位置和加工深度



电极号码设置
刀具号码和加工顺序画面

Setup

在屏幕上设置加工程序，操作人员可在板宽中心、槽/孔中心、端面/侧面、柱件中心、多孔中心、测量角度等设定画面上执行各种加工。



EDM Assist
可利用说明视频

计划运行

可轻松地连续执行多个程序的操作



E-Tech 博士

E-Tech博士是一种以对话方式为各种问题提供改善方法的高级帮助功能。例：“放电状态欠佳时，想了解改善方法”。



待执行列表